

## 公 告

次のとおり、企画競争について公告します。

令和8年6月24日

全国健康保険協会和歌山支部  
支部長 山田 茂弘

### 1 企画競争に付する事項

お客様満足度向上研修実施等業務

### 2 企画競争に参加する者に必要な資格に関する事項

- (1) 全国健康保険協会会計細則第30条及び第31条の規定に該当しない者であること。
- (2) 令和7、8、9年度厚生労働省競争参加資格(全省庁統一参加資格)「役務の提供等」のいずれかの等級に格付けされ、近畿地域の競争参加資格を有する者であること。
- (3) 資格審査申請書又は添付書類に虚偽の事実を記載していないと認められる者であること。
- (4) 経営の状況又は信用度が極度に悪化していないと認められる者であること。
- (5) 当該案件を確実に履行できると認められる者であること。
- (6) 全国健康保険協会から業務等に関し競争参加資格停止措置を受けている期間中ではないこと。
- (7) 厚生年金保険・全国健康保険協会管掌健康保険又は船員保険の適用を受けている者にあつては、直近1年間について保険料に未納がない者、健康保険組合等の適用を受けている者にあつては、直近1年間について厚生年金保険料に未納がない者であること。また、厚生年金保険の適用を受けない場合は、事業主が直近1年間について国民年金の未加入及び国民年金保険料の未納がない者であること。
- (8) 損害賠償請求を全国健康保険協会から受けていない者であること。
- (9) 過去3年間に、全国健康保険協会、民間企業及び官公庁(公益法人等を含む)において同様の業務を受託し、実施したことがあること。

### 3 契約候補者の選定

「お客様満足度向上研修実施等業務委託企画競争説明書 (I) 企画書募集要領」に基づき提出された企画書等について評価を行い、契約候補者一者を選定する。

### 4 企画競争説明書を交付する日時及び場所

- (1) 日時 令和8年6月24日(水)9時00分～令和8年7月3日(金)17時00分
- (2) 場所 和歌山県和歌山市六番丁5 和歌山六番丁801ビル3階  
全国健康保険協会和歌山支部企画総務グループ 担当：古道(カミチ)  
TEL：073-421-3100(代表) FAX：073-421-3116

5 企画競争説明書に対する質問の受付及び回答

質問は、下記によりFAX（A4、様式自由）にて受け付ける。

- (1) 受付先 全国健康保険協会和歌山支部企画総務グループ 担当：田淵
- (2) 受付期間 令和8年7月7日（火）12時00分（正午）まで
- (3) 回答 令和8年7月8日（水）17時00分までに 電話またはFAXにて行う。

※企画競争説明書を取得した者へ速やかに回答内容を連絡し、全国健康保険協会和歌山支部掲示板に掲示する。

6 企画書等の提出期限等

- (1) 提出期限 令和8年7月10日（金）12時00分（正午）
- (2) 提出先 4（2）企画競争説明書交付場所に同じ
- (3) 提出方法 直接提出（持参）もしくは郵送とする。

※郵送の場合は、(1) 提出期限 必着とする。

7 企画書の無効

本公告に示した企画競争参加資格を満たさない者、その他の競争参加の条件に違反した者の企画書等は、無効とする。

8 その他

詳細は、「お客様満足度向上研修実施等業務委託 企画競争説明書」及び「お客様満足度向上研究実施等業務委託 仕様書」による。